



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

BMC OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ - İZMİR PINARBAŞI ŞUBESİ - Kalibrasyon Merkezi

Merkez Adres: Kemalpaşa Caddesi No: 288 Pınarbaşı, 35060 Bornova İzmir/Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0318-K

Akreditasyon Tarihi : 22.05.2024

Revizyon Tarihi / No : 22.05.2024 / 00

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **22.05.2028** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0318-K	BMC OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ - İZMİR PINARBAŞI ŞUBESİ - Kalibrasyon Merkezi		
	Akreditasyon No: AB-0318-K Revizyon No: 00 Tarih: 22.05.2024		
	Kalibrasyon Laboratuvarı		
Adresi : Kemalpaşa Caddesi No: 288 Pınarbaşı, 35060 Bornova İzmir/Türkiye		Telefon : Fax : E-Posta : Web Sitesi :	- - CemYasin.DEMIRCI@bmc.com.tr

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Geniştirilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 1000$ mm	0,01 mm	$(8,8 + 13 \cdot L) \mu m$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1. dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m]
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Mihengir	$L \leq 1000$ mm	0,01 mm	$(11 + 12 \cdot L) \mu m$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m]
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	$L \leq 250$ mm	0,001 mm	$(0,9 + 20 \cdot L) \mu m$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m]
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	$L \leq 100$ mm	0,001 mm dijital göstergeli	$(0,85 + 10 \cdot L) \mu m$	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Bölüm 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m]
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	$L \leq 25$ mm	0,001 mm Analog göstergeli	$(0,4 + 13 \cdot L) \mu m$	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m]
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	$L \leq 100$ mm	0,01 mm Analog göstergeli	$(3,5 + 3,1 \cdot L) \mu m$	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m]

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

